**PRESSEMITTEILUNG**

Schwäbisch Hall, 19.06.2023

**OPTIMA stärkt den Geschäftsbereich   
Consumer in Nordamerika**

Brandon Hall ist neuer Director Consumer   
bei der Optima Machinery Corporation

**Brandon Hall ist seit Mitte Juni neuer Director Consumer bei der** **Optima Tochtergesellschaft Optima Machinery Corporation in Green Bay (Wisconsin, USA). Optima stärkt damit den Vertrieb von Abfüll- und Verpackungsanlagen für den Konsumgüter-Markt in Nordamerika und trägt dem positiven Wachstum im Geschäftsbereich Consumer Rechnung.**

„Es freut mich sehr, dass Brandon Hall unser Team verstärkt“, sagt Ulrich Unterriker, Geschäftsführer der Optima Machinery Corporation. „Von seinen vielseitigen Erfahrungen wird unser wachsender Geschäftsbereich Consumer sehr profitieren. Sein Wissen wird für unsere Kunden und unser Team von großem Nutzen sein“, so Unterriker. Bei Optima Consumer entstehen hochpräzise Dosier-, Füll- und Verpackungssysteme für Konsumgüter in nahezu jeder Konsistenz. Dazu zählen beispielsweise Kosmetika, Lebensmittel, Portionspackungen, Chemikalien und Filtrationslösungen.

**Mehr als 30 Jahre Erfahrung**

Hall bringt mehr als 30 Jahre Erfahrung in den Bereichen Fertigung, Technik, Produktdesign und Geschäftsentwicklung mit. Bevor er zu Optima kam, war Hall Strategic Business Unit Manager bei einem der weltweit größten System- und Komponentenlieferanten für die Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie. Er hat mehrere Studienabschlüsse in Betriebswirtschaft und Maschinenbau. „Ich freue mich sehr auf Optima und die Möglichkeit, das Wachstum des Geschäftsbereichs Consumer weiter voranzutreiben”, sagt Hall über seine neue Aufgabe.



Brandon Hall ist seit Mitte Juni 2023 neuer Director Consumer bei der Optima Machinery Corporation in Green Bay (Wisconsin). (Quelle: Optima)

Zeichen (inkl. Leerzeichen): 1.564

Pressekontakt:

OPTIMA packaging group GmbH

Jan Deininger

Group Communications Manager

+49 (0)791 / 506-1472

pr-group@optima-packaging.com

www.optima-packaging.com

**Über OPTIMA**

Mit flexiblen und kundenspezifischen Abfüll- und Verpackungsmaschinen für die Marktsegmente Pharmazeutika, Konsumgüter, Papierhygiene und Medizinprodukte unterstützt Optima Unternehmen weltweit. Als Lösungs- und Systemanbieter begleitet Optima diese von der Produktidee bis zur erfolgreichen Produktion und während des gesamten Maschinenlebenszyklus. Über 3.000 Experten rund um den Globus tragen zum Erfolg von Optima bei. 20 Standorte im In- und Ausland sichern die weltweite Verfügbarkeit von Serviceleistungen.

Besten Dank für Ihre Veröffentlichung. Über die Zusendung eines   
digitalen Belegs freuen wir uns.